

MIG16 SFE

Detecção precoce de falhas



Controle total, preço baixo

Para testes de durabilidade, onde motor e transmissão estão sendo continuamente avaliados, é imprescindível o uso de um sistema de detecção precoce de falhas.

O MIG16 SFE monitora continuamente motores e transmissões, 24 horas por dia, sete dias por semana. Ele mede o ruído do corpo do sistema e as vibrações causadas pela torsão do corpo de prova e compara os dados com valores limites aprendidos anteriormente. Ele reconhece danos sofridos e envia um sinal de alarme de desligamento à bancada de prova, caso a falha possa comprometer a operação. Dessa forma, o corpo de prova é preservado e mais dados sobre a causa do dano podem ser coletados.

Vantagens

- > Protege protótipos
- Monitoramento 24/7 de testes de durabilidade livre de interrupções
- > Documentação completa do teste
- > Análise clara das causas de falhas no processo e propagação
- Não é necessário mão de obra altamente qualificada para funcionar de forma efetiva
- > Processo de auto-aprendizado permite inicialização rápida

O MIG16 SFE detecta:

- > Danos nos dentes de engrenagens (Pitting, fissuras, quebras, descascamento)
- > Danos no rolamento (mancais e cilindros)
- > Danos no motor ("valve springs", rolamentos, pistão, anéis do pistão, cilindro, " ATL")
- > Desgaste
- > Ruídos do cambio

MIG16 SFE

Detecção precoce de falhas

Características

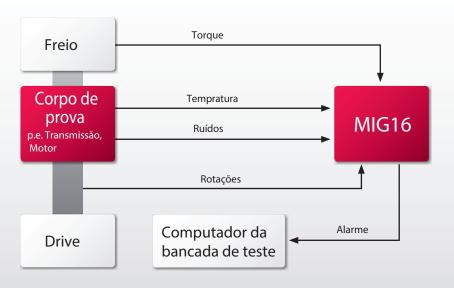
- Aplicações altamente flexíveis para a avaliação de motores, transmissões, eixos, "powertrains" híbridos, "turbochargers" e instalações eólicas
- Captura e gravação de 24 bits de dados via multicanais
- Cálculo de indicadores relevantes dos dados (Análise de ordens de alta resolução, valor de efetividade a curto prazo, oscilações na rotação)
- > Pós-processamento lógico de pré-alarmes para evitar alarmes falsos
- > Gerador de relatórios para avaliações rápidas



Características do MIG16 SFE light

- > Preço até 40% menor do que de outros sistemas similares*
- > 4 canais para aquisição de dados
- > Ideal para pequenas aplicações
- > Gerador de relatórios simples para avaliações rápidas

Montagem típica do MIG16 SFE





Sediada em Munique, Alemanha, e com representantes técnicos ao redor do globo, a red-ant é um parceiro competente para soluções de análise completa de vibrações. O nosso portifolio de produtos e serviços englobam tecnologias de medição feitos sob medida e serviços especiais para aplicações na fabricação de veículos e construção de máquinas. Mais de 80 clientes industriais satisfeitos ao redor do mundo utilizam sistemas red-ant de alta precição para detecção precoce de erros e garantir a qualidade.

red-ant measurement technologies and services Taunusstraße 51 80807 München Telefone (+49) 089/306 58 99 - 0 info@red-ant.de, www.red-ant.de